

# Техническое обслуживание

## Турникет Praktika T-03-M(K)

---



[www.oxgard.com](http://www.oxgard.com)

[info@oxgard.com](mailto:info@oxgard.com)

Тел.+7(812) 366-15-94



## СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие указания.....	4
2. Условия проведения технического обслуживания.....	5
3. Частичная разборка турникета .....	5
4. Проверка узлов турникета.....	12
5. Смазка подвижных частей механизмов турникета .....	13
6. Сборка и проверка работоспособности турникета.....	17

## **1. Общие указания**

1.1. В процессе эксплуатации с целью поддержания работоспособности и обеспечения расчётного срока службы турникета необходимо периодически, в том числе в гарантийный период, проводить его техническое обслуживание (далее по тексту ТО).

1.2. Периодичность планового ТО – 1 раз в 6 месяцев. В случае возникновения неисправностей ТО следует проводить сразу после их устранения.

1.3. При проведении ТО рекомендуется выполнять работы силами двух человек, имеющих квалификацию механика и электромеханика (или электрика) не ниже 3-его разряда, изучивших данное Руководство.

1.4. ТО включает в себя следующий объем работ: частичную разборку турникета, чистку несущего каркаса, проверку крепления деталей и узлов турникета, смазку подверженных износу деталей исполнительного механизма и механизмов блокировки, установку демонтированных деталей на место и общую проверку работы турникета.

## 2. Условия проведения технического обслуживания

**ВНИМАНИЕ!** Категорически запрещается проводить работы с включенным питанием турникета. Несоблюдение данных требований безопасности может повлечь за собой нанесение ущерба жизни и здоровью людей, полной или частичной потере работоспособности изделия и(или) вспомогательного оборудования.

**ВНИМАНИЕ!** Категорически запрещается снимать с креплений материнскую плату, расположенную под панелью индикации. В противном случае завод-изготовитель прекращает действие гарантии на изделие.

**ВНИМАНИЕ!** Не рекомендуется регулировать узлы ограничения хода соленоидов, кронштейн датчика Холла, а также регулировать натяжение пружин. Эти узлы отрегулированы на заводе-изготовителе. Нарушение этих регулировок может привести к сбоям всей электромеханической системы.

## 3. Частичная разборка турникета

Все ниже перечисленные операции по техническому обслуживанию проводятся независимо для левого и правого триподов.

Для того чтобы получить доступ ко всем необходимым узлам турникета нужно выполнить его частичную разборку. В данный объем

работ входит демонтаж панели индикации, дверцы с замком и нижней панели (рис. 1).

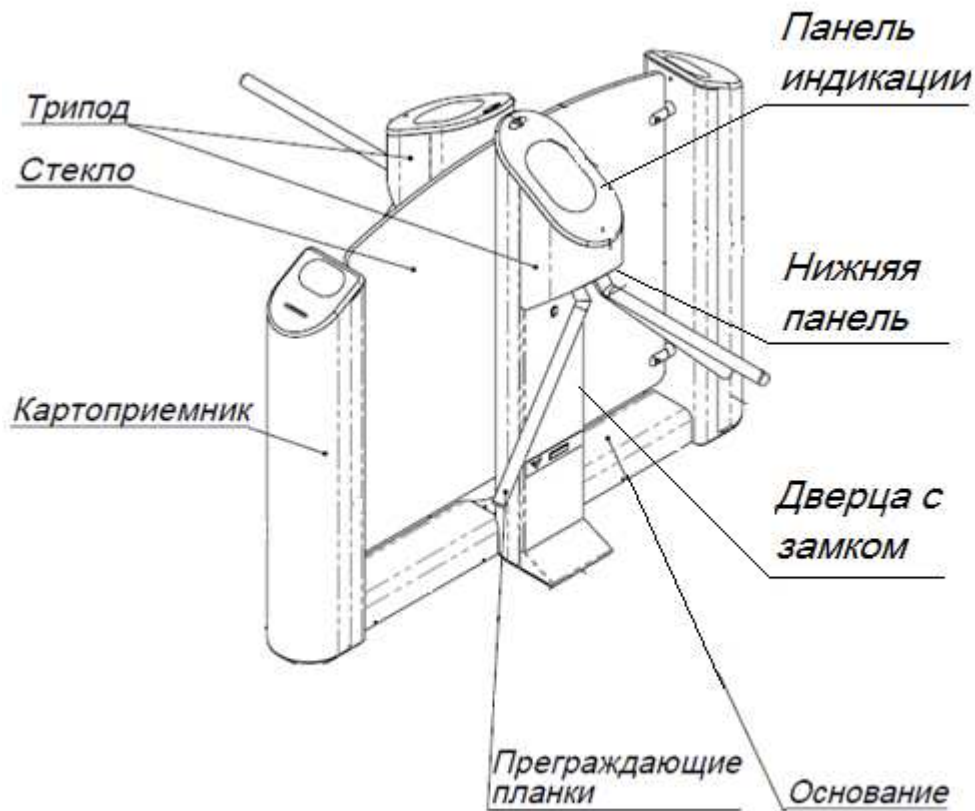
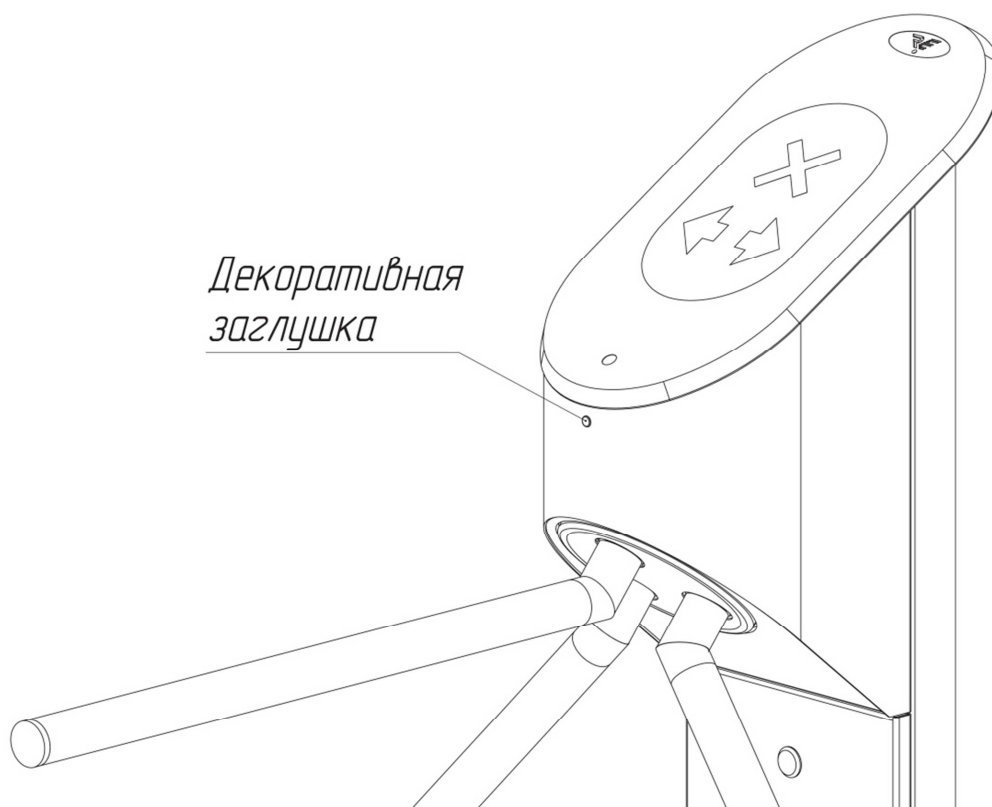


Рис. 1.

3.1. Выключите источник питания турникета и отсоедините его от сети.

3.2. Демонтаж панели индикации:

- извлеките пластиковую декоративную заглушку из отверстия (рис. 2);
- выверните винт фиксации панели индикации с помощью крестовой отвертки (рис. 3);
- сдвиньте панель индикации в направлении, указанном на рис. 4, и поднимите ее вверх;
- отсоедините кабель от платы панели индикации.



*Рис. 2. (изображена центральная стойка турникета)*

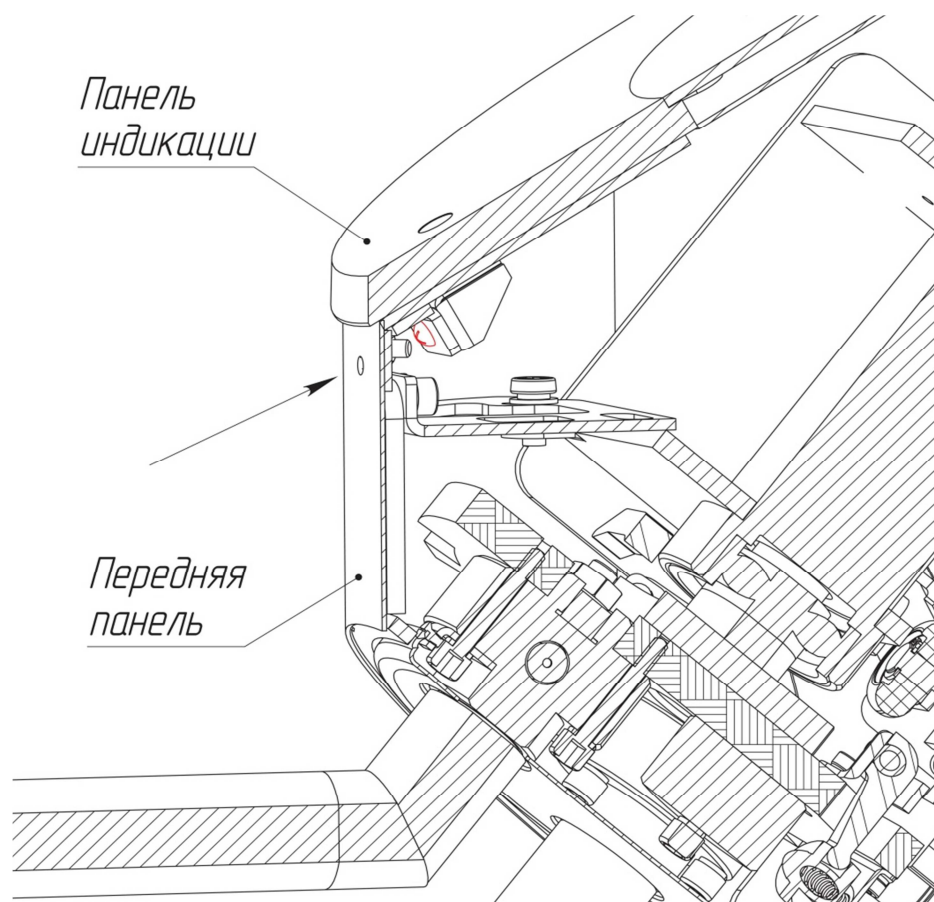


Рис. 3.

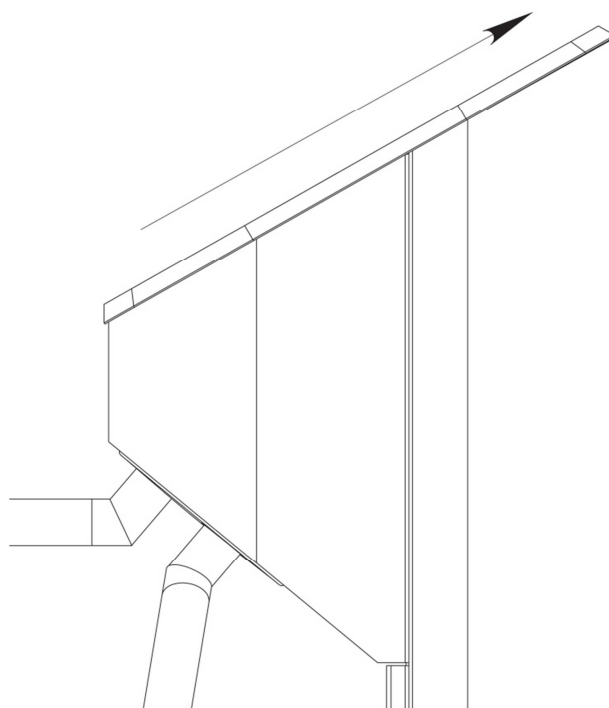
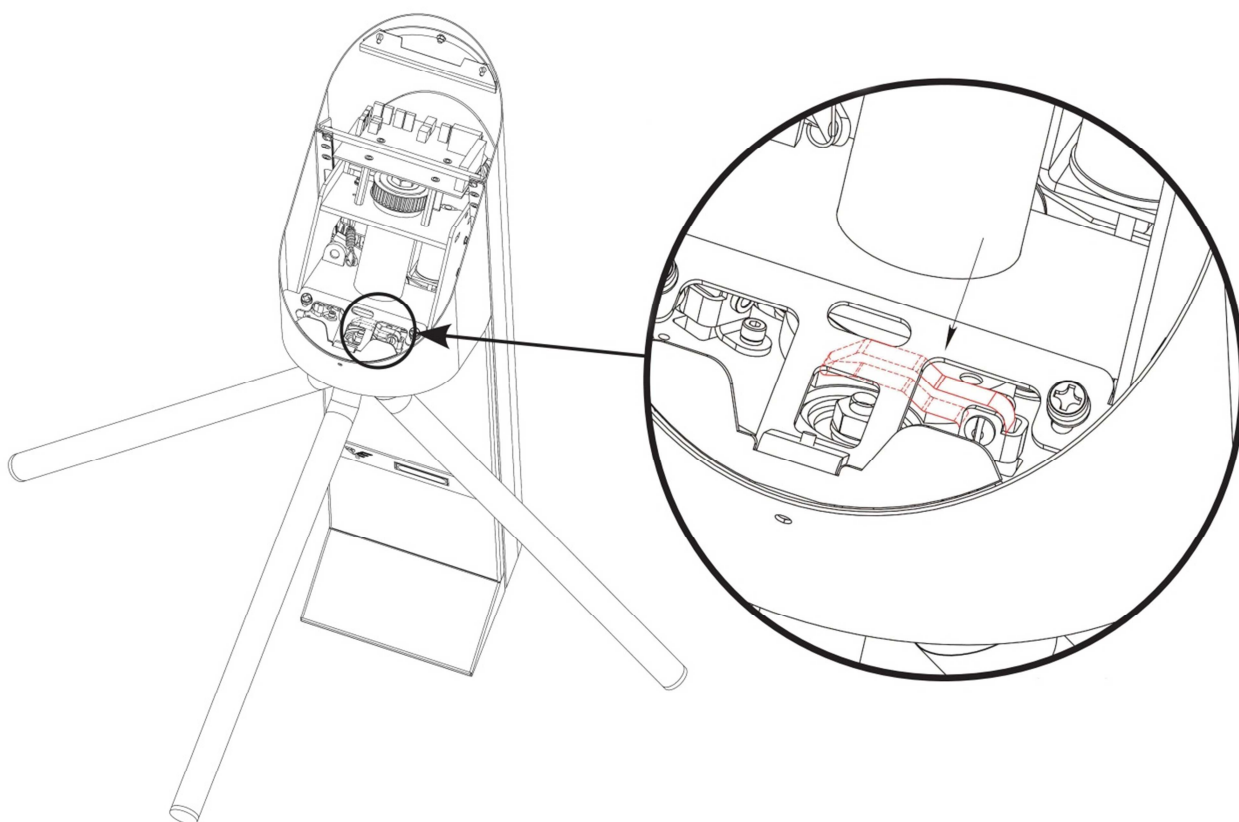


Рис. 4. (изображена центральная стойка турникета)

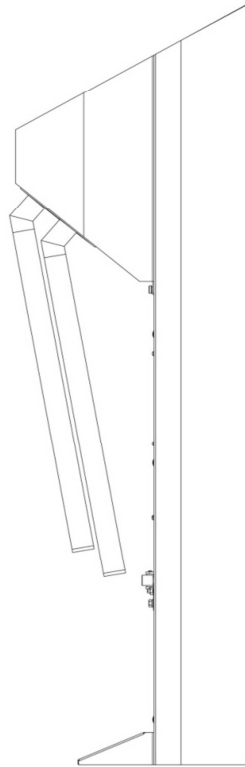


3.3. Откройте замок и снимите дверцу стойки.

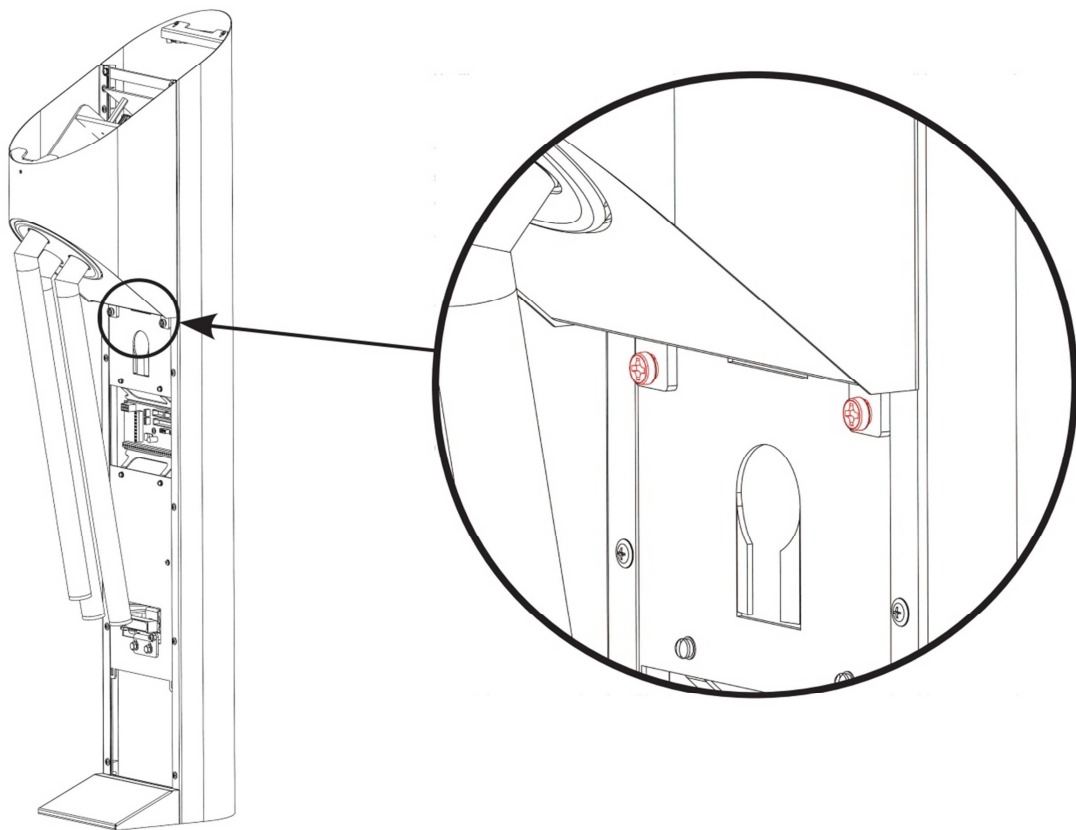
3.4. Далее необходимо сложить планки турникета. Для этого плавно нажмите на кулачок фиксации планок в направлении, показанном на рис. 5. Планка должна свободно вращаться вокруг короткой оси. Аналогичным образом сложите вторую планку, провернув диск. Результат изображен на рис. 6.



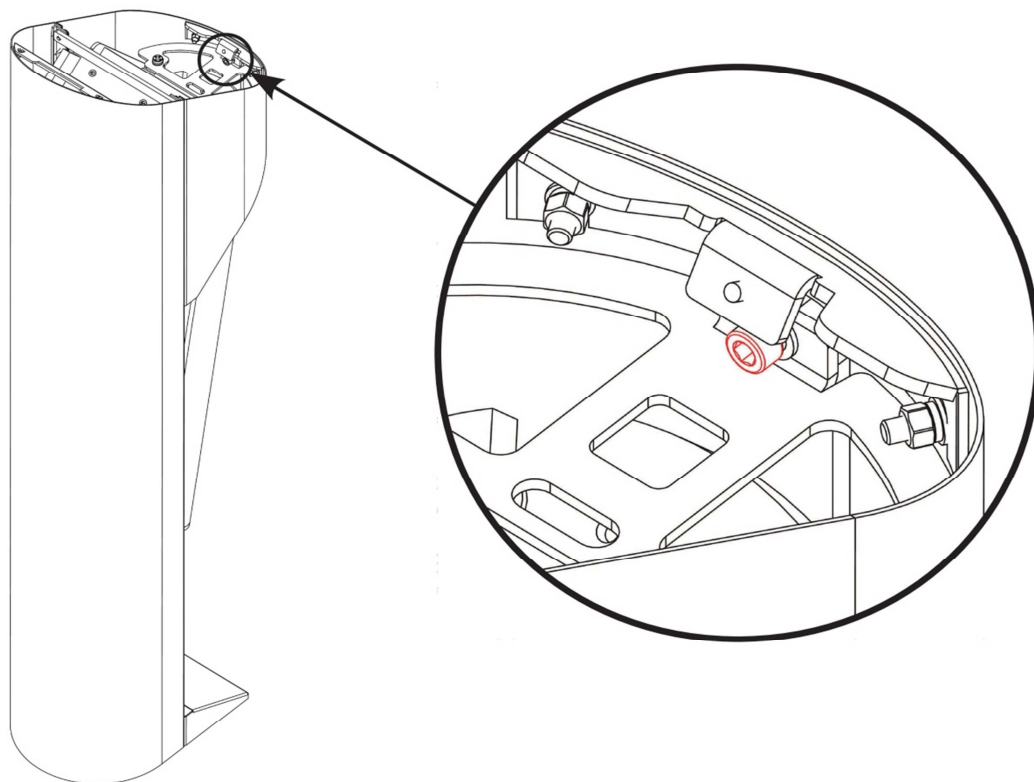
*Рис. 5. (изображена центральная стойка турникета)*



*Рис. 6. (изображена центральная стойка турникета)*



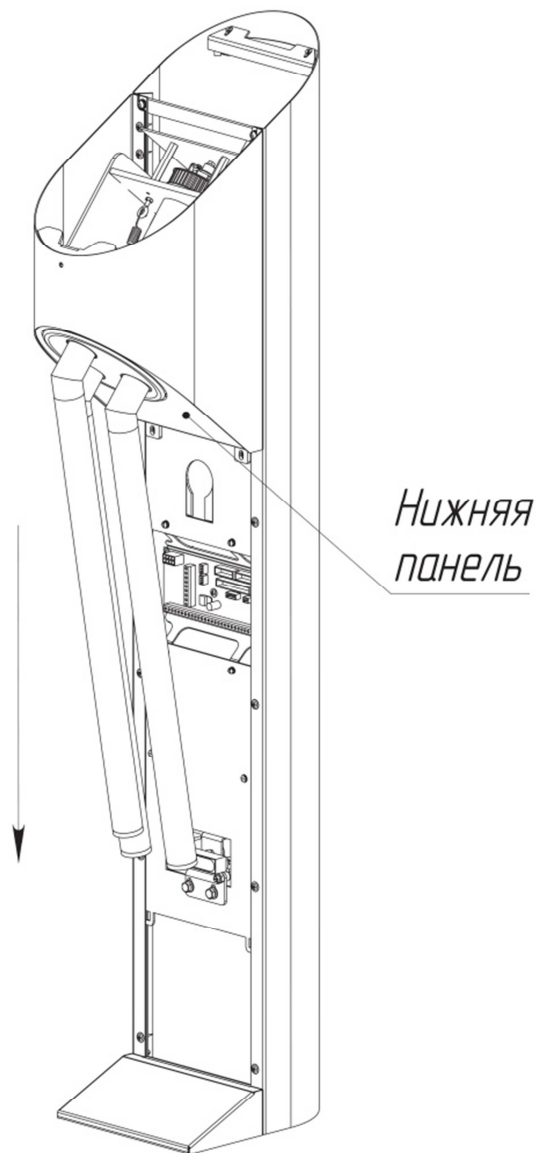
*Рис. 7. (изображена центральная стойка турникета)*



*Рис. 8. (изображена центральная стойка турникета)*

### 3.5. Демонтаж нижней панели турникета:

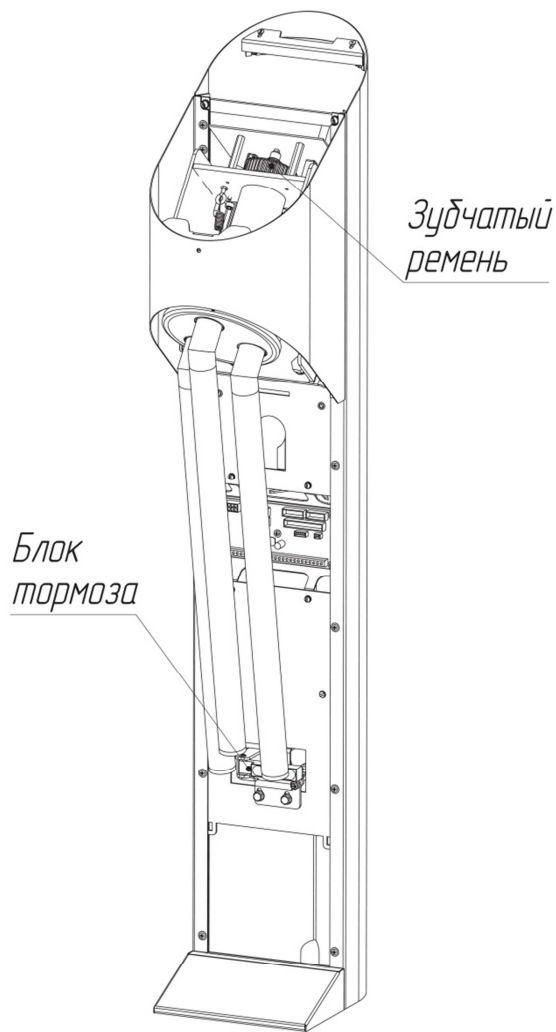
- отверните 2 винта М6 DIN7985 (рис. 7);
- отверните винт М6 ГОСТ11738-84 (рис. 8);
- снимите нижнюю панель движением вертикально вниз, показанном на рис. 9



*Рис. 9. (изображена центральная стойка турникета)*

#### **4. Проверка узлов турникета**

- 4.1. Очистите несущий каркас от загрязнений.
- 4.2. Проверьте надежность крепления всех кабелей.
- 4.3. Проверьте и, при необходимости, подтяните резьбовые соединения креплений узлов турникета.
- 4.4. Проверьте состояние зубчатого ремня и его натяжение (0).
- 4.5. Проверьте общее состояние резиновой пластины блока тормоза (0).



*Рис. 10. (изображена центральная стойка турникета)*

## **5. Смазка подвижных частей механизмов турникета**

Смазка производится машинным маслом класса вязкости 5W-20 по 2 - 3 капли в каждый подвижный узел.

5.1. Ось вращения блока стопора (рис. 11).

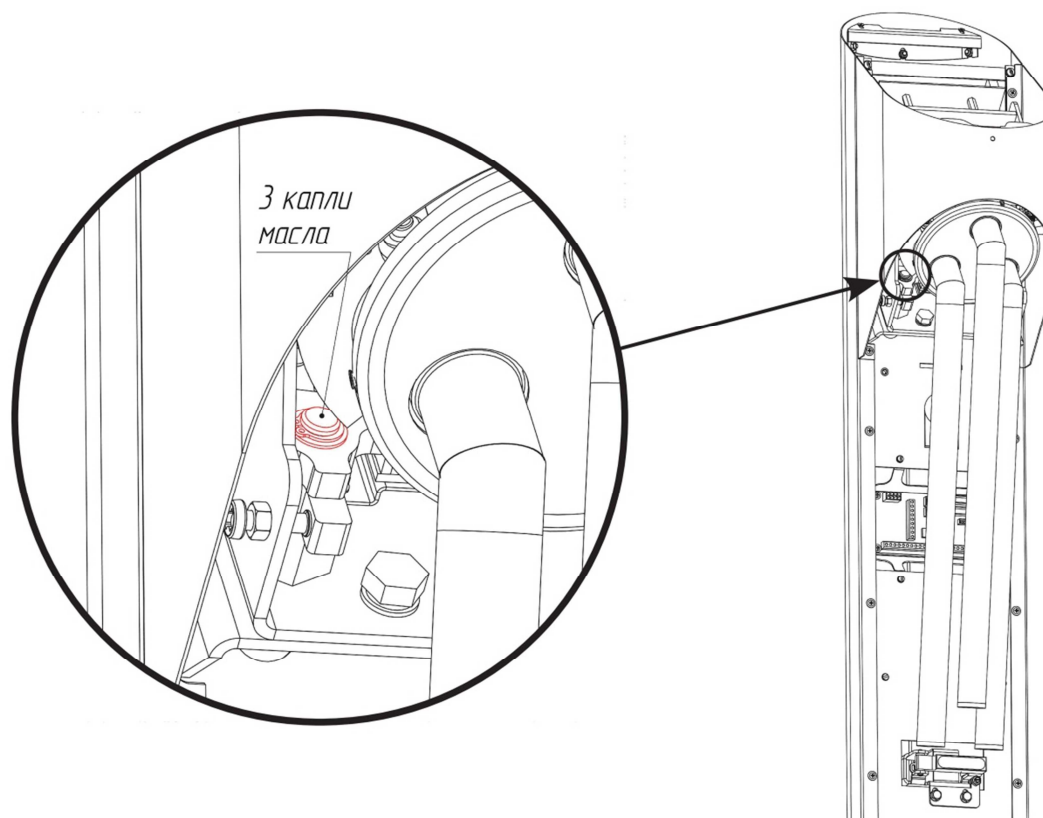
5.2. Ось вращения рычага ролика (рис. 12).

5.3. Серьга между блоком стопора и соленоидом (рис. 13).

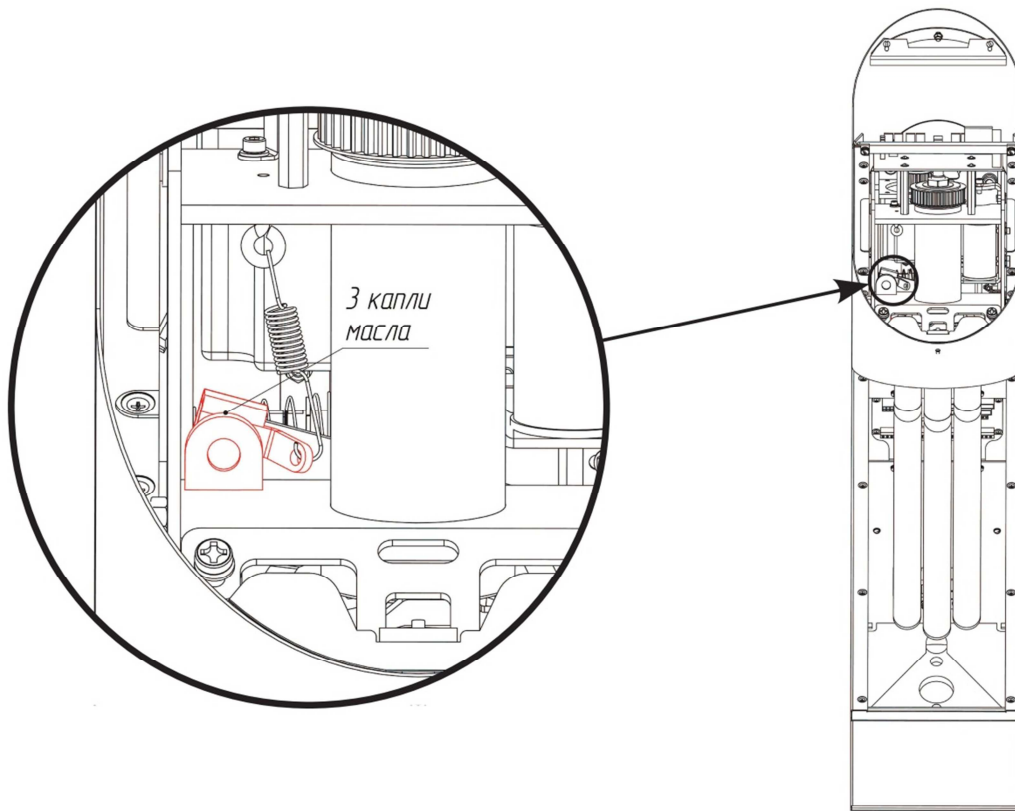
Элементы узла расположены за рычагом ролика, изображенном на рис. 13

5.4. Ось вращения кулачка разблокировки планок (рис. 14).

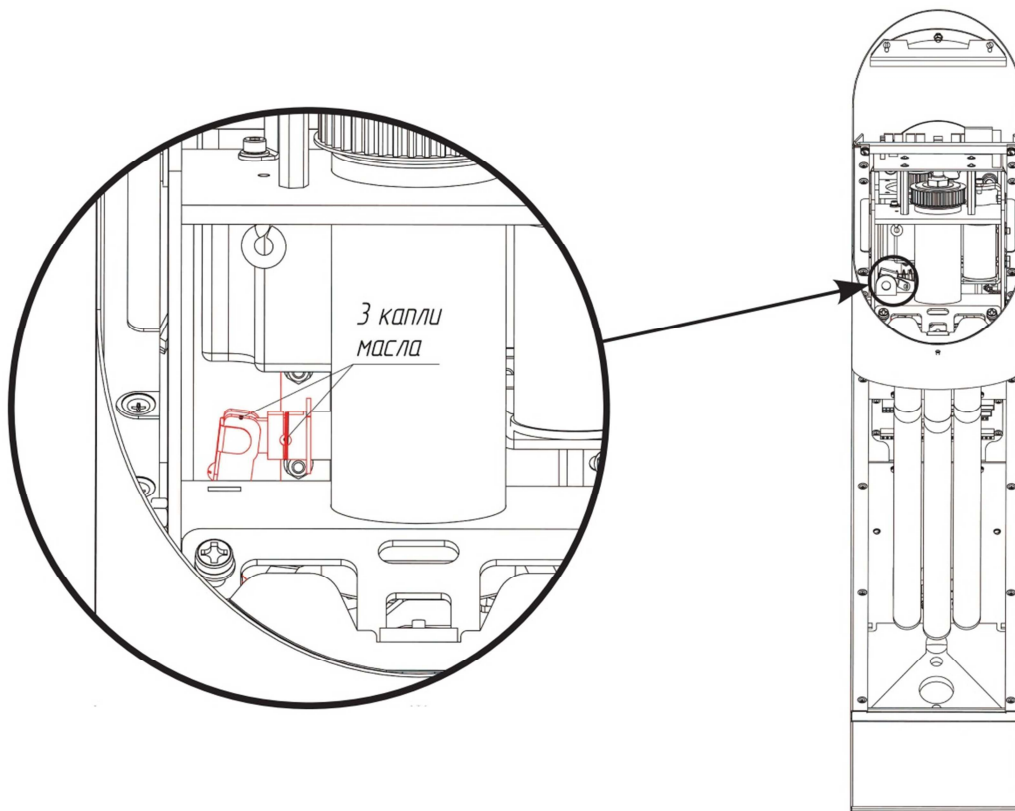
5.5. Места соединения фиксатора и кулачка разблокировки планок (рис. 15). Операцию необходимо проделать для всех планок, проворачивая диск. Отверстие на рис. 15 показано условно.



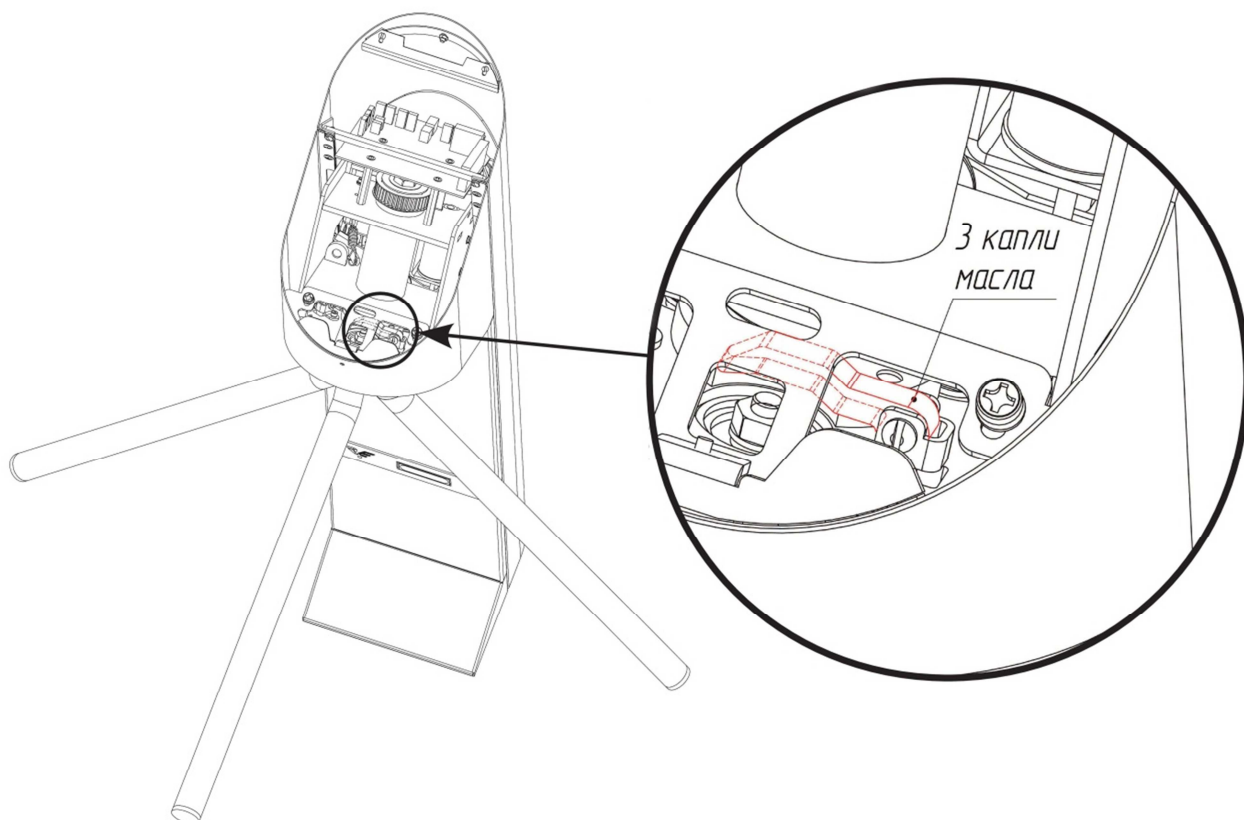
*Рис. 11. (изображена центральная стойка турникета)*



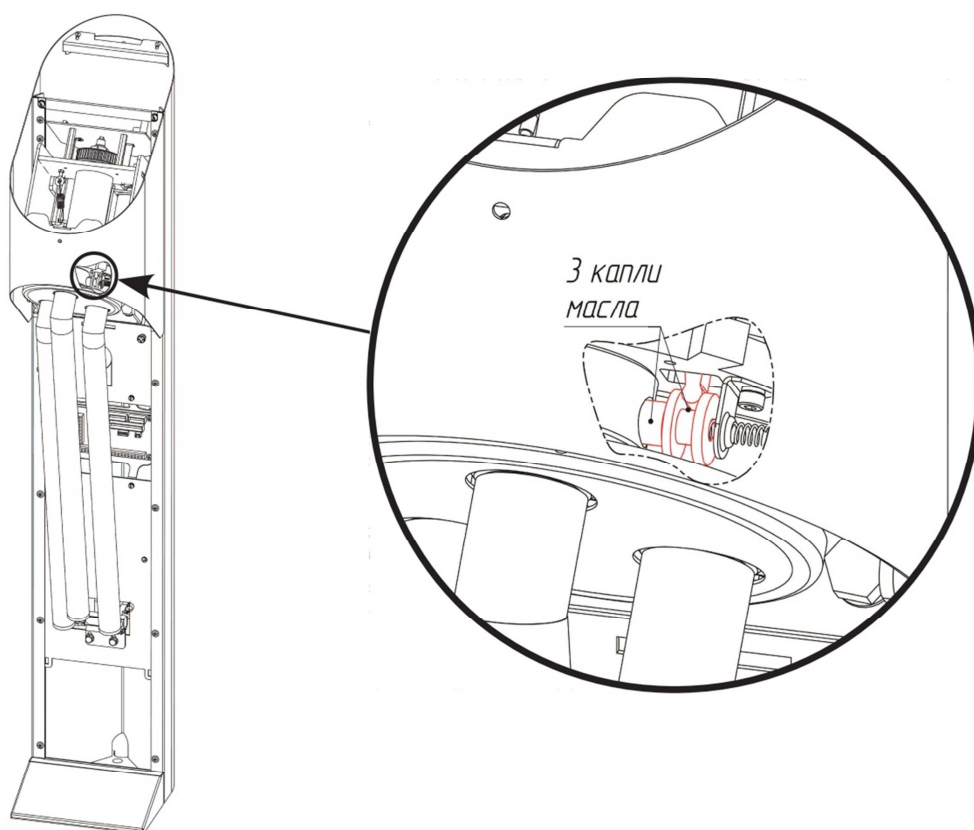
*Рис. 12. (изображена центральная стойка турникета)*



*Рис. 13. (изображена центральная стойка турникета)*



*Рис. 14. (изображена центральная стойка турникета)*



*Рис. 15. (изображена центральная стойка турникета)*



Все выше перечисленные операции по техническому обслуживанию проводятся для двух триподов.

## **6. Сборка и проверка работоспособности турникета**

6.1. В случае обнаружения во время ТО турникета каких-либо дефектов его узлов рекомендуется обратиться в сервисные службы за консультацией. Список адресов официальных дилеров и сервисных центров приведен в Руководстве по эксплуатации и доступен на сайте: [www.oxgard.com](http://www.oxgard.com)

6.2. При необходимости ремонта поврежденных окрашенных поверхностей следует пользоваться порошковой краской, идентичной поврежденной (RAL9005), руководствуясь инструкцией по ее применению.

6.3. Выполните сборку турникета в обратном порядке.

6.4. Включите питание турникета и проведите проверку работоспособности, совершив несколько тестовых проходов и переходов в режим «Антипаника».

6.5. При отсутствии постороннего шума и каких-либо нарушений режимов работы турникет готов к эксплуатации.





ООО "Возрождение"  
192289 Санкт-Петербург  
ул. Софийская, д. 66  
тел./факс +7 (812) 366 15 94  
[www.oxgard.com](http://www.oxgard.com)  
[info@oxgard.com](mailto:info@oxgard.com)